

# Zertifikat

**TN/ISO3834/30592/26**

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8124480286 / 30592 / 18.05.2026 - 28.02.2027

## Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller

**Janning Rohrbau GmbH**  
**J.-D.-Lauenstein-Straße 24**  
**49767 Twist**  
**Deutschland**

auf der Grundlage der

**DIN EN ISO 3834 Teil 2**  
**Umfassende Qualitätsanforderungen**

überprüft und anerkannt wurde.

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über entsprechend geeignete betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Geltungsbereich zum Zertifikat sowie dem Bericht zu entnehmen.

Auditor: Stefan Heuer

Hamburg, 18.05.2026

**TÜVNORD**

Digital unterschrieben  
von Schneider Viktor

Akkreditierte Zertifizierungsstelle

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**  
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg  
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

TÜV®



## Geltungsbereich zum Zertifikat

### TN/ISO3834/30592/26

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8124480286 / 30592 / 18.05.2026 - 28.02.2027

#### Herstellungsort(e):

Janning Rohrbau GmbH  
J.-D.-Lauenstein-Straße 24  
D-49767 Twist

#### Produkt(e) des Herstellers:

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:  
Druckbehälter und Rohrleitungen

#### Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5):

AD 2000 HP 0/HP 100 R, EN 13445, EN 13480  
DIN EN ISO 9606-1  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2

#### Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad und Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608):

141 WIG Wolfram Inertgasschweißen, manuell, 1.2 mit  $ReH \leq 355$  MPa

#### Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name, Vorname / Qualifikation / Aufgabenbereich / Grad der Kenntnisse \*

Schmitz, Thorsten / IWS / verantwortliche Schweißaufsicht / B

Boguta, Stefan / IWS / vertretende Schweißaufsicht / B

\* der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 B, S oder C. Bitte den Bezug zu DIN EN ISO 14731:2019-07 u.a. das Kap. 5.1 Abs. 4 beachten; bei fehlendem Qualifikationsnachweis (d.h. ohne Bezug zu IWE, IWT oder IWS) hat der Hersteller den Grad der Kenntnisse verantwortlich bestimmt.

# Certificate

**TN/ISO3834/30592/26**

Report No. / Manufacturer No. / Validity remark: 8124480286 / 30592 / 18.05.2026 - 28.02.2027

## Quality Requirements for Fusion Welding of metallic Materials

We hereby confirm, that the manufacturer

**Janning Rohrbau GmbH**  
**J.-D.-Lauenstein-Straße 24**  
**49767 Twist**  
**Germany**

has been assessed and recognised on the basis of

**DIN EN ISO 3834 part 2**  
**Comprehensive Quality Requirements**

The company applies a quality assurance system and has appropriately suitable operational equipment, qualified personnel and joining procedures.

The scope of the certification and the details of the assessment can be found in the scope of the certificate and in the report.

Auditor: Stefan Heuer

Hamburg, 18.05.2026

**TÜVNORD**

Digitally signed by  
Schneider Viktor

Accredited Certification Body



**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**  
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg, Germany  
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

## Scope of the Certificate

### TN/ISO3834/30592/26

Report No. / Manufacturer No. / Validity remark: 8124480286 / 30592 / 18.05.2026 - 28.02.2027

#### Manufacturing Site(s):

Janning Rohrbau GmbH  
J.-D.-Lauenstein-Straße 24  
D-49767 Twist / Germany

#### Product(s) of the Manufacturer:

In the following depending on possibly further required certifications:  
Pressure vessels and pressurised piping

#### Product Standard(s) and other Standards (see DIN EN ISO 3834-5):

Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5):  
AD 2000 HP 0/HP 100 R, EN 13445, EN 13480  
DIN EN ISO 9606-1  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15614-1 level 2

#### Welding Process(es) (acc. to ISO 4063) with Degree of Mechanisation and Material Groups (acc. to CEN ISO/TR 15608):

141 TIG Tungsten inert gas welding, manuel for 1.2 with ReH  $\leq$  355 MPa

#### Responsible Welding Supervisor(s)

Name, Given Name / Qualification / Area of Responsibility / Degree of Knowledge \*  
Schmitz, Thorsten / IWS / responsible welding coordinator / B  
Boguta, Stefan/ IWS / deputy welding coordinator / B

\* the degree of knowledge must be in accordance with ISO 14731 B, S or C. Please note the reference to DIN EN ISO 14731:2019-07, among others, chap. 5.1 para. 4; in the absence of proof of qualification (i.e. without reference to IWE, IWT or IWS), the manufacturer has responsibly determined the level of knowledge.